

# F'IS Newsletter

November 2007



[Mehr Infos \(hier klicken\)](#)

## Kostenoptimierung in der Papierindustrie

Die WBW Industriemontagen GmbH bietet u.a. Dienstleistungen in der Papier- und Zellstoffindustrie an. Im Auftrag des Betreibers einer Papierfabrik sollte WBW eine Generalüberholung diverser Leitwalzen vornehmen. Um vorab die Walzen zu ermitteln, für die eine Überarbeitung nicht in Frage kam, zog das Unternehmen die F'IS Experten hinzu. Diese führten an der laufenden Papiermaschine Messungen mit dem FAG Detector III durch. Hierbei lag der Schwerpunkt auf der Unwuchtermittlung – ein Schritt, der bisher erst später in der Werkstatt bei WBW erfolgt war. So konnten bereits vor dem Transport 22 - für eine Generalüberholung ungeeignete - Walzen aussortiert werden. Durch die damit verbundene Reduzierung der Transportkosten und die Vermeidung weiterer Kosten (Verladung, Vorbereitungsarbeiten zum Wuchten in der Werkstatt) erzielte WBW eine Ersparnis von rund 25 T€.



[Mehr Infos \(hier klicken\)](#)

## Neu: Diagnose-Software Administrator 4.2

Obwohl die Online-Überwachungssysteme FAG ProCheck, FAG DTECT X1 und FAG WiPro unterschiedliche Funktionalitäten bieten, ist nun durch die neue Version des Administrators die Bedienung und Administration unter nur einer Oberfläche möglich. Auf das erfolgreiche und bewährte Bedienkonzept aufbauend, bietet die Version 4.2 zusätzlich die Möglichkeit, nicht nur Messpunkte, sondern auch übergeordnete Anlagenstrukturen abzubilden. Ferner wurden sowohl Datenviewer als auch Struktur unter den Gesichtspunkten Datenanalyse und Service optimiert. Die Software seit ab Anfang November – wie gewohnt kostenlos – auf der F'IS Homepage zum Download bereit.



[Mehr Infos \(hier klicken\)](#)

## Neues Produkt: FAG Heater Plate 370C

Bei der Demontage eines Lagers reicht eine Temperatur von 200°C oft nicht aus. Wenn z.B. das Lager sehr fest sitzt oder widrige Bedingungen wie Passungsrost dazukommen, ist eine höhere Temperatur erforderlich, damit sich der Innenring stärker ausdehnen kann. Die neue FAG Heater Plate 370C erhitzt den Anwärming auf eine Temperatur von bis zu 370°C. Dem Instandhalter ist dadurch stets eine erfolgreiche Demontage – auch unter ungünstigen Bedingungen – möglich. Zur Vermeidung einer Überhitzung (Gefahr der Gefügeänderung) muss der Lagerinnenring unmittelbar nach dem Abziehen aus dem Anwärming herausgenommen werden.

**Sie haben Fragen?  
Melden Sie sich ...  
Wir beraten Sie gerne!**

FAG Industrial Services  
phone 02407 9149 0  
fax 02407 9149 59

Kaiserstr. 100, 52134 Herzogenrath  
[email sales@fis-services.de](mailto:sales@fis-services.de)  
[www.fis-services.de](http://www.fis-services.de)