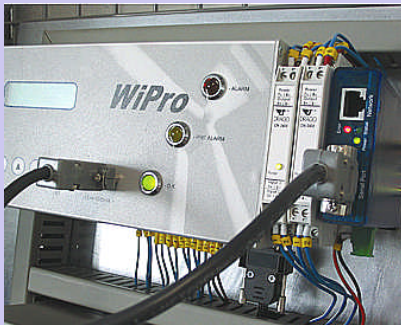


F'IS Kunden Newsletter

September 2005



[Mehr Infos \(hier klicken\)](#)

Germanischer Lloyd zertifiziert WiPro und F'IS Service

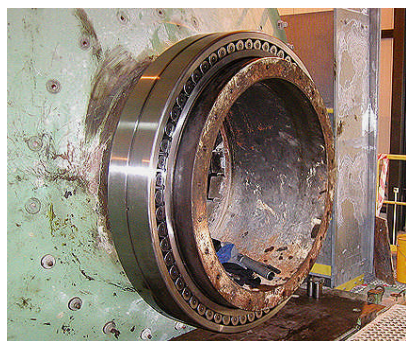
Nach gründlicher Begutachtung hat die Germanische Lloyd WindEnergie GmbH das CM-System FAG WiPro und das F'IS Online Überwachungscenter in Herzogenrath zertifiziert. Damit erhält das speziell für die Windkraft entwickelte Online Condition Monitoring-System bereits das zweite Gütesiegel einer Versicherung. Die erste Zertifizierung erfolgte 2003 durch das Allianz Zentrum für Technik. Mit der neuerlichen Abnahme durch die Germanische Lloyd gehört F'IS zu den wenigen Serviceunternehmen, die nicht nur eine Zertifizierung des CM-Systems, sondern zusätzlich des Überwachungszentrums aufweisen können. Damit bescheinigt die Germanische Lloyd der F'IS neben ihrer langjährigen Expertise bei der Entwicklung von CM-Systemen gleichzeitig den hohen Qualitätsstandard der Dienstleistungen und das hervorragende Know-how der Mitarbeiter.



[Mehr Infos \(hier klicken\)](#)

Vorbeugende Instandhaltung an Schleifspindeln

Der Einsatz von Schwingungsmeßgeräten der F'IS an Schleifspindeln in zwei Fertigungsstätten bei FAG in Schweinfurt trägt zu einer deutlichen Verbesserung der Instandhaltungsqualität bei. Aufgrund der Analyse der Diagnoseparameter helfen die Condition Monitoring Systeme Verschleißzuwachs an einer Spindel zu erkennen. Hierdurch wird die Instandhaltung planbar. Die rechtzeitige Warnung vor dem Totalausfall versetzt in die Lage, frühzeitig eine terminliche Absprache mit der Produktion zum Instandsetzen treffen zu können. Hierdurch werden kostenintensive Reparaturen und Folgeschäden vermieden. Eine Online Überwachung mit dem permanent installierten System FAG DTECT X1 kommt bei besonders kritischen Spindeln zum Einsatz, während die Offline Überwachung mit dem FAG Detector an mobilen Spindeln angewandt wird.



[Mehr Infos \(hier klicken\)](#)

Immer eine Lösung parat: F'IS Montageteam in Polen

Bei einem Montageeinsatz in Polen sollte ein Lager FAG 248/1320 an einer Kugelmühle ausgetauscht werden. Die Schäden an dem Lager (Bohrungsdurchmesser 1320 mm, Außendurchmesser 1600 mm, Breite von 280 mm und Gewicht von 1320 kg) waren erheblich. Der Außenring des alten Lagers hatte sich in Stücke zerlegt. Der Innenring war gerissen, hatte sich auf dem Zapfen gedreht und diesen beschädigt. Erst durch aufwendiges Schmirgeln und Polieren konnten die Sitzflächen in einen Zustand gebracht werden, der eine Montage des Neulagers zuließ. Nachdem zum Anwärmen des Lagers im Ölbad auf ca. 100 °C fünf Stunden benötigt wurden, konnte das Lager schließlich problemlos auf den Zapfen aufgeschoben werden. Durch die schnelle Arbeit konnte die Stillstandszeit auf ein Minimum reduziert werden.

**Sie haben Fragen?
Melden Sie sich ...
Wir beraten Sie gerne!**

FAG Industrial Services GmbH
phone 02407 9149 0
fax 02407 9149 59

Kaiserstr. 100, 52134 Herzogenrath
email sales@fis-services.de
www.fis-services.de