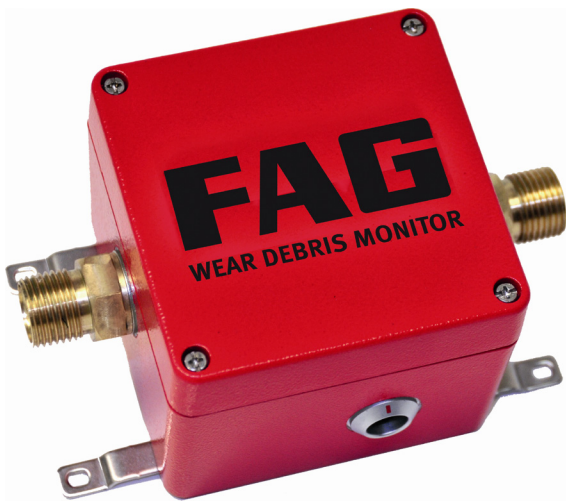


Technische Daten FAG Wear Debris Monitor



Funktion

Detektierung und Klassifizierung von Verschleiß
(Wälzlager, Wälzlager-Käfige, Zahnräder)

Vorteile

Klassifizierung von Metallpartikeln
(ferritisch/ nicht-ferritisch, Größe)

Keine Kalibrierung erforderlich

Einfach zu integrieren in bestehende
FAG Condition-Monitoring-Lösungen

Industrielle Anwendungen

Für alle Großgetriebe industrieller Anwendungen

FAG Wear Debris Monitor

Detektierbare Partikel (Material)	ferritisch (Fe), nicht-ferritisch (nFe)
Detektierbare Partikel (Größe)	Fe: > 50µm nFe: > 150µm
Partikelklassen – Fe	50/ 100/ 200/ 400/ 800 µm
Partikelklassen – nFe	150/ 200/ 400/ 800/ 1600 µm
Betriebsdruck	0 bis 25 bar
Mediumtemperatur	0 bis +90 °C
Medium	Mineral- and Synthetiköle
Arbeitsviskosität	viskositätsunabhängig
Rohrdurchmesser (Messstrecke Sensor)	4 mm
Max. Fließgeschwindigkeit	< 4 l/ min
Schlauchanschluss	1/2" BSPP
Stromversorgung	15 bis 24 V DC (bei 85 mA)

Technische Daten

FAG Wear Debris Monitor

Abmessungen

